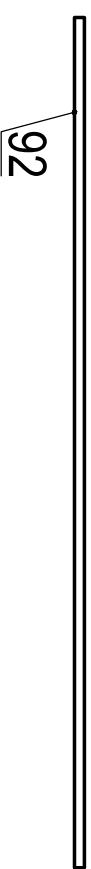
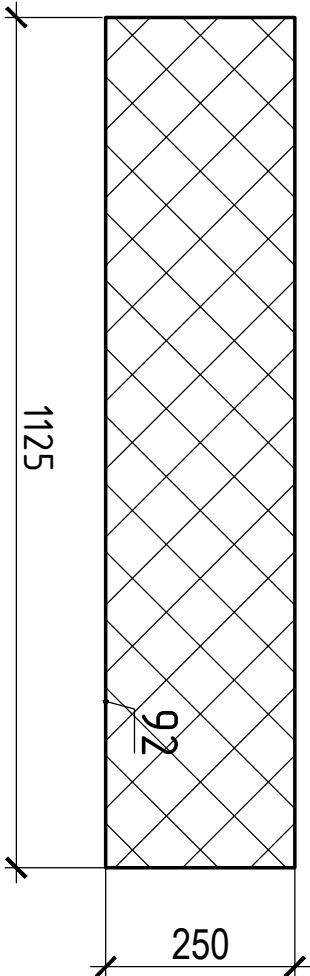


Марка Н1-1 (4 шт.)



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Ф100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74.
- Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-ментов	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		Т	Н			Одной детали	Всех шт.		
Н1-1	92	1		ПВ 506 - 1125х250	1125	4.6	4.6	C235	
				Вес сварных швов	1%	0	4.7		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Настипл 13	18.4	C235	
На сварные швы:		0.2	
Итого:	18.6		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
Н1-1	4	4.7	18.6
Общий вес		18.6	

4600029666-01-01-КМ									
						Настипл 1 Н1-1			
Изм.	Кол.уч	Лист	Лист	Лист	Лист	Настипл 1 Н1-1			
Гл.Инженер									
Гл.Констр.									
Н.Контр.									
Вед.Констр						Настипл 1 Н1-1			
Констр.									